



ПРОФЕССИОНАЛ В МОНТАЖЕ

07 Тормоза / шины / шасси



Универсальный очиститель - обезжириватель “Очиститель тормозов”

Для экологичной и быстрой очистки дисковых и барабанных тормозных механизмов, технологической промывки деталей, удаления грязи, масляного нагара, парафиновых и восковых загрязнений. Обезжиривания деталей перед нанесением герметиков, окраской и т.п.

Наименование	Ёмкость	Артикул №	Уп. ед.
баллончик с аэрозолью	150мл	890 108 71	24
баллончик с аэрозолью	500мл	890 108 7	24
канисстра	5л	890 108 715	
канисстра	20л	890 108 716	
бочка	60л	890 108 760	
баллончик с помпой	1000мл	891 501 715	
сливной кран для канистры 5л	-	891 302 02	
сливной кран для канистры 20л	-	891 302 03	
REFILLO - баллончик	400мл	891 800 1	
REFILL Omat - баллончик	400мл	891 881 1	
станция погрузки	-	891 800	
держатель для баллончиков	-	891 890 1	

1



Длина, мм	Вес, гр	Артикул №	Уп. ед.
285	140	715 55 26	1

Щётка для суппорта тормозного механизма

= Щётка имеет щетину из стальной проволоки, рукоятка изготовлена из пластика.
= Модель имеет узкую форму.



Области применения

- Тормоза; обратная сторона тормозных колодок (для предотвр. скрипа), прикрепл. деталей и отдельных компонентов.
- Поляса батарей: защита контактов, насадки пистолетов для дуговой сварки в среде защитного газа (для предотвр. образования шариков).

- Уплотнения: для предотвращения пригорания прокладок из твердых материалов.
- Прочее: резьб. соединения (болты выпускного коллектора, резьба свечей зажигания, и т.п.), подшипники, точки вращения, сочленения, поверхности скольжения.

CU 800

Стойкая к высоким температурам и давлениям, адгезионная, смазывающая, разделяющая и защищающая от коррозии медная паста.

- Предотвращает спекание и прихватывание, закрепление холодным давлением, износ, коррозию, фрикционную коррозию.
- Темп. стабильность до +1.200 °C.
- Устойчива к воде, щелочам и кислотам.
- Чрезвычайно высокая прочность сцепления.
- Не содержит силикона.

Описание	Содерj.	Арт. №	Кол. уп.
Аэр. балл.	300 мл	0893 800	12
Тюбик	100 г	0893 800 1	10
Банка	1.000 г	0893 800 2	5

AL 1100

Устойчивая к высоким температурам адгезионная смазка. Темп. стабильность от -40 °C до + 1.100 °C.

- Противозадирная высокоеффективная смазка на алюминиево-медной основе
- Предотвращает спекание и прихватывание, закрепление холодным давлением, износ, коррозию, фрикционную коррозию.
- Устойчива к воде, щелочам и кислотам.

Применяется для тормозов, аккумуляторных батарей, аккумуляторных клемм, уплотнений, резьбовых соединений (выхлопные трубы) и т. п.



Емкость	Содерj.	Арт. №	Кол. уп.
Аэр. балл.	300 мл	0893 ПО 0	6
Тюбик	100 г	0893 ПО 1	10
Банка	1.000 г	0893 ПО 10	5

Тормозная паста в подушечках по 5,5 мм

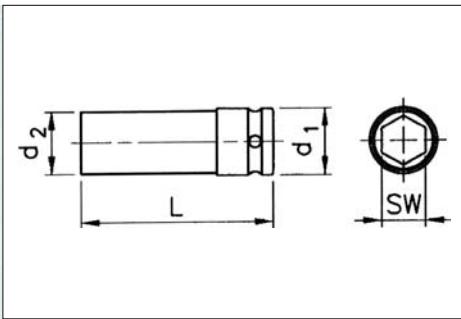
- В витринной упаковке.

Содерj. мл	Арт. №	Кол. упак.
5,5	0893 ПО 5	100

1/2" -силовые торцовые ключи-насадки для колёсных дисков из алюминия

Длинное исполнение, для монтажа
без повреждения поверхности
колёсных дисков

- С пластиковой гильзой.
- ▶ Исключается повреждение лакового покрытия алюминиевого диска.
- С пластиковой насадкой внутри торцового ключа.
- ▶ Не происходит механическое повреждение кромок и граней головки винтов крепления колёсного диска.
- Не оставляют следов даже после многократного применения в местах крепления колёсного диска.
- ▶ Сменная пластиковая гильза.



ММ	L1 мм	D1 мм	D2 мм	t мм	Артикул №	
17	85	27	31	13,5	713 132 817	
19	85	29	31	18,5	713 132 819	1
21	85	31	31	18,5	713 132 821	

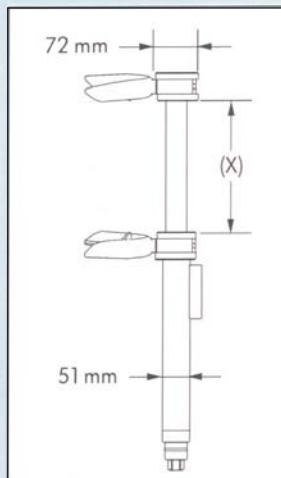
Сменные гильзы для SW 17, 19, 21

Артикул № 713 132 891

- Снять с торцового ключа повреждённую пластиковую гильзу и одеть новую.

Набор силовых торцовых ключей насадок

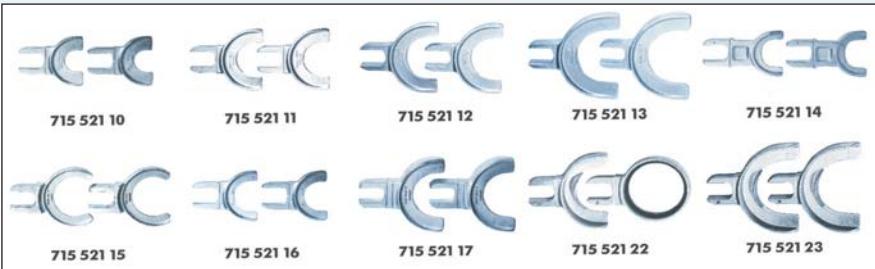
Набор	ММ	Артикул №	
3	17, 19, 21	713 132 890	1



№	Наименование	Применение	Диаметр пружины, мм	Артикул №	Уп. ед.
1	основное приспособление	макс. ширина раскрытия (x) 250 мм		715 521 1	1
2	основное приспособление	макс. ширина раскрытия (x) 350 мм, специально для BMW		715 521 2	1
3	упорные платы	Ford, Nissan, Suzuki, VW	от 74,0 до 117,0	715 521 10*	1 пара
4	упорные платы	Audi, BMW, Isuzu, Nissan, Opel, Renault, VW	от 110,0 до 148,0	715 521 11*	1 пара
5	упорные платы	Audi, BMW, Fiat, Nissan, Opel, Peugeot, Renault, Toyota	от 124,0 до 170,0	715 521 12*	1 пара
6	упорные платы	Audi, BMW, Fiat, Nissan	от 150,0 до 204,0	715 521 13*	1 пара
7	упорные платы	Mercedes-Benz E-Klasse 4Matic	от 85,0 до 110,0	715 521 14	1 пара
8	упорные платы	Mercedes-Benz A-Klasse	от 120,4 до 141,8	715 521 15	1 пара
9	упорные платы	Mercedes-Benz ML-Klasse	от 86,6 до 115,6	715 521 16	1 пара
10	упорные платы	Mercedes-Benz V-Klasse Vito	от 128,0 до 171,0	715 521 17	1 пара
11	упорные платы	BMW	от 129,0 до 170,0	715 521 22**	1 пара
12	упорные платы	BMW	от 156,0 до 204,0	715 521 23**	1 пара
13	набор запчастей	для ремонта фиксирующих срезных шифтов (4срезные штифта, 2 О-кольца)		715 521 20	1 набор

*Доп. пластиковые прокладки (1 пара), Арт. №+0 (например, 715 521 100)

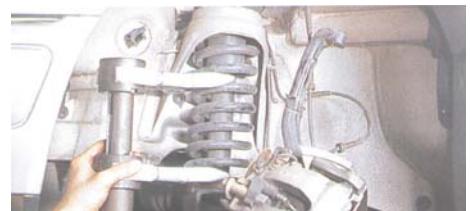
**Пластиковые прокладки включены в объём поставки упорных плат,
соответствующие запасные пластик. прокладки (1 пара), Арт. №+0 (например, 715 521 220)



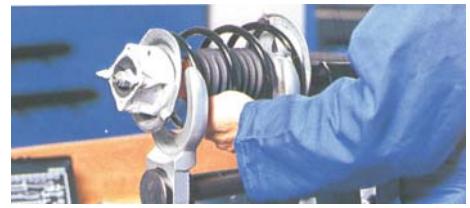
Приспособление для сжатия пружин аммортизационных стоеч MacPherson

Для демонтажа и монтажа винтовых пружин при смене амортизаторов для амортизационных стоек MacPherson.

- Высокая сила сжатия: 26.000 N.
- Для широкого спектра амортизационных стоек, а также специально для тяжёлых автомобилей.
- Подходит для импульсных винтовёротов, а также зажима в тиски, благодаря зажимной планке.
- Для быстрого и рационального применения.
- Возможна замена без демонтажа.
- Значительная экономия времени и средств (например, при обслуживании Audi 80/90/100 и т.п.).
- Такое приспособление для сжатия пружин является закрытой системой, не требующей технического обслуживания.
- Для длительного применения без неисправностей.
- Штампованные усовершенствованные упорные платы, а также усовершенствованные ведущий шпиндель, внутренняя и внешняя трубы.
- Для надёжного применения.
- Пластиковые прокладки для упорных плат.
- Для защиты лакокрасочного покрытия пружины.
- Инновационный способ фиксации упорных плат.
- Смена упорной платы производится в считанные секунды без помощи инструмента.



Сжатие пружины без демонтажа



Приспособление для сжатия пружин в тисках

Pneusil

Система для профессионального ремонта проколов протектора шин легковых, грузовых машин и тракторов.

Ремонт до 6 мм (легковые машины) и 10 мм (специальный транспорт).

- Грибовидная ремонтная основа подходит для радиальных и диагональных шин с или без камеры (Tubless), кроме шин с индексом скорости "Z".
- Ремонтная основа применяется вместе с высокопрочным вулканизационным цементом.
- Ремонт изнутри - единственное средство, обеспечивающее максимальное качество, надёжность и безопасность.
- Быстрый и простой ремонт позволяет сразу же эксплуатировать шину.



Область применения	Диагональная конструкция			Радиальная конструкция		
	WP	WP	WP	WP	WP	WP
	3	6	10	3	6	10
Car	■	■		■	■	
Bus				■	■	
Truck				■	■	■
Tractor	■	■	■	■	■	■
Excavator				■	■	■

кроме шин с индексом скорости более "V" (более 240 км/ч)

Указание: качение колеса после повреждения шины до полной остановки транспортного средства может сильно повредить структуру покрышки. Только квалифицированная проверка внутренней ездовой камере позволяет оценить, подлежит ли шина ремонту и при помощи какой системы.

Шину предварительно необходимо снять с обода; от этого зависит безопасность!

Тип	Максимальный Ø прокола, мм	Ø Хвостовика, мм	Ø Диска, мм	Артикул №	Уп. ед.
WP 3	3	4	20	879 92 03	40
WP 6	6	7	40	879 92 06	24
WP 10	10	12	90	879 92 10	10

Грибовидная форма ремонтной основы позволяет произвести соответствующий **двух-фазный ремонт**:

1-й шаг: диск "гиба" вулканизуется на внутренней ездовой камере, что гарантирует абсолютную герметичность. Не происходит потери давления вшине!

2-й шаг: хвостовик ремонтной основы вулканизуется в канале прокола и предотвращает попадание внутрь шины грязи, пыли, солёной воды и других субстанций, которые становятся причиной коррозии или растворить диск "гиба".



Ремонтный набор Pneusil Артикул № 964 879

Размеры: 495 x 355 x 195 мм (чемоданчик)

В наборе

Наименование	Артикул №	Уп. ед.
Pneusil WP 3	879 92 03	40
Pneusil WP 6	879 92 06	48
HM-фреза /3 мм	879 93 03	
HSS-фреза /6 мм	879 93 06	
Шлифовальная сфера	879 93 20	
Ролик	879 93 30	
Вулканизационный цемент (банка 235 мл)	890 100 017	1



Заплаты для камер

Наименование	Размер, мм	Артикул №	Уп. ед.
WSF 1	35	879 91 01	50
WSF 2	45	879 91 02	
WSF 3	55	879 91 03	
WSF 4	75	879 91 04	
WSF 7	75 x 40	879 91 07	50

Принадлежности

Распределение	Наименование	Артикул №	Уп. ед.
1	НМ-фреза /3 мм	879 93 03	1
2	HSS-фреза /6 мм	879 93 06	
3	HSS-фреза /10 мм	879 93 10	
4	Шлиф. сфера	879 93 20	
5	Ролик	879 93 30	
6	Круглая щётка с хвостовиком	714 69 10	

Вулканизационный цемент (высокопрочный)

Тара	Ёмкость, мл	Цвет	Артикул №	Уп. ед.
Банка	235	бежевый	890 100 017	1/10

9 рабочих операций и шина сразу готова к эксплуатации



1. Снять покрышку и отметить канал прокола.



2. Изменить повреждённый участок. Расверлить канал прокола с внутренней стороны.



3. Отшлифовать без нажатия (устранить возможные канавки). Макс. скорость вращения 5000 об./мин.



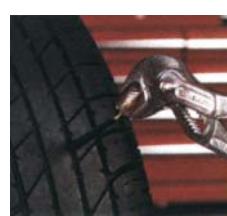
4. Пылесосом удалить пыль после шлифования.



5. Заполнить канал прокола кипящим раствором. Растирать раствор по отшлифованной поверхности. Дать просохнуть 5 минут.



6. Снять защитную плёнку, не прикасаясь к поверхности заплатки.



7. Вытащить зонд снаружи, чтобы диск заплатки ровно прилегал к внутренней стороне шины.



8. Роликом раскатать заплатку движениями от центра наружу.



9. После монтажа и накачки колеса срезать хвостовик заплатки (не вытягивая).

Выдержка из § 36 положения о выдаче прав водителям автомашин для оценки и ремонта покрышек пневматических шин от 08 февраля 2001 (Германия)

Комбинированное средство для ремонта

Ремонтная основа состоит из наполнителя канала отверстия и ремонтного пластиря. 3. Общие требования

3.1 В принципе, перед ремонтом каждую шину следует снять с обода для анализа повреждения и проведения ремонта. Исключение составляют шины, которые однозначно имеют очевидное чисто внешнее повреждение...

3.4 Соответствующим инструментом обнажить и очистить место повреждения.

3.5 Повреждения покрышек, с которыми работали с помощью аварийных вспомогательных средств, нельзя отремонтировать.

3.6 Не допускается вкладывать камеру, не устранив повреждение шины.

4. Проведение ремонта

Весь канал повреждения заполнить сырой резиной, вулканизуемой путём горячей или теплой вулканизации и с установить ремонтный пластырь внутренней стороны покрышки. Для заполнения каналов отверстий проколов в области протектора можно также использовать подвулканизированную резиновую основу вместе с ремонтным пластирем.

При этом:

Покрышки для одноколейных транспортных средств

Ремонт на покрышках этого типа допускается для проколов, удлиняемых посредством комбинированной основы не более, чем на 6 мм. Прочие ремонтные работы за пределами протектора на покрышках для одноколейных транспортных средств не допускаются.

Покрышки легковых машин и прицепов

Ремонт на покрышках этого типа допускается для проколов, удлиняемых посредством комбинированной основы не более, чем на 6 мм. В зонах утолщения допускается ремонт резины, если не он не касается каркаса покрышки.

Покрышки с кordом и покрышки с коэффициентом допустимой нагрузки < 122 (специальные транспортные средства и их прицепы)

Ремонт на покрышках этого типа допускается для проколов, удлиняемых посредством комбинированной основы не более, чем на 6 мм. В зонах утолщения допускается ремонт резины, если не он не касается каркаса покрышки.

Покрышки с коэффициентом допустимой нагрузки ≥ 122 (специальные транспортные средства и их прицепы)

Ремонт на покрышках этого типа допускается для проколов, удлиняемых посредством комбинированной основы не более, чем на 10 мм. В зонах утолщения допускается ремонт резины, если не он не касается каркаса покрышки.

МОНТАЖНАЯ ПАСТА ДЛЯ ШИН

для монтажа шин грузовых, легковых автомобилей и мотоциклов



Ёмкость, кг	Артикул №	Уп. ед.
5	890 122	1

Применение:

Паста наносится кистью или губкой.

Демонтаж шины:

Отжать шину от закраины обода. Кисточкой или губкой нанести монтажную пасту на закраину обода и борт шины.

Монтаж шины:

Перед монтажом новых шин необходимо очистить закраины обода от остатков старого монтажного средства. Для этого мы рекомендуем очиститель тормозов Арт. № 890 108 7. Если есть ржавчина, то удалите её проволочной щёткой. Эти операции обеспечат наилучший результат применения данной монтажной пасты. Затем, нанеси пасту тонким слоем на борт шины и закраину обода. Произвести монтаж шины на обод с помощью соответствующего оборудования.

► Высокая сопротивляемость слипанию.

Ваши преимущества:

- Вы затрачиваете меньше усилий и времени, обеспечивая качественный монтаж,
- уменьшается механический износ шины,
- паста предохраняет шину и закраину обода,
- шина лучше центрируется на ободе.

► Стабильная, прозрачная монтажная пленка.

Ваши преимущества:

- малый расход пасты,
- паста не оставляет капель и загрязнений при установке шины на обод.

► Короткое время готовности пасты.

Ваши преимущества:

- обеспечивается силовое замыкание между шиной и ободом почти сразу после монтажа,
- снижаются затраты, связанные с возможной последующей балансировкой,
- экономия затрат на проверку балансировочных приспособлений.

► "G-FORMEL" - уход за резиной и ободом.

Ваши преимущества:

- паста сохраняет резине эластичные свойства и действует как уплотнитель между ободом и бортом покрышки,
- паста препятствует коррозии,
- предотвращается прилипание шины к ободу.

► Нейтральное значение pH.

Ваши преимущества:

- не разрушается шина и обод,
- паста не оказывает вредное влияние на кожу и окружающую среду.

► Паста физиологически безопасна.

► Не содержит вредных растворителей.

► Не содержит силикон.

!
Пена для шин
Артикул № 890 121



Длина, мм	Ширина лезвия, мм	Артикул №	Уп. ед.
280	22	714 541 221	1

Приспособление для снятия приклеенных грузиков

- Лёгкое снятие приклеенных балансировочных грузиков.
- За счёт применения стеклопластика приспособление из не царапает алюминиевый колёсный обод.
- Шаберное лезвие можно затачивать.



Наименование	Диаметр отверстия в ободе, мм	Длина мм	Артикул №	Уп. ед.
TR 412	11,3	33,0	879 412	100
TR 413		42,5	879 413	
TR 414		48,5	879 414	
TR 418		61,5	879 418	50
TR 415	15,7	42,5	879 415	10

Резиновые клапаны для легковых автомобилей

- DIN 7780.
- Частично для двухколёсных транспортных средств с безкамаерным шинами.
- Герметичность проверена на 100%.

- С хромированным колпачком.
- Герметичность проверена на 100%.



Наименование	Диаметр отверстия в ободе, мм	Длина мм	Артикул №	Уп. ед.
TR 413	11,3	42,5	879 413 1	10
TR 414		48,5	879 414 1	

Набор клапанов



Исполнение	Артикул №	Уп. ед.
Короткое, высокая термостойкость	879 44	50

Колпачки для клапанов



Исполнение	Артикул №	Уп. ед.
Пластик	879 45	50
Латунь с никелевым покрытием	879 46	
Латунь с никелевым покрытием, с ключём	879 47	

КЛЕЯЩИЕСЯ ГРУЗИКИ ДЛЯ ЛЕГКОСПЛАВНЫХ КОЛЁСНЫХ ДИСКОВ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

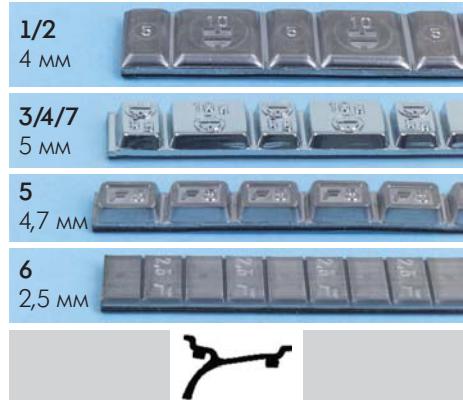
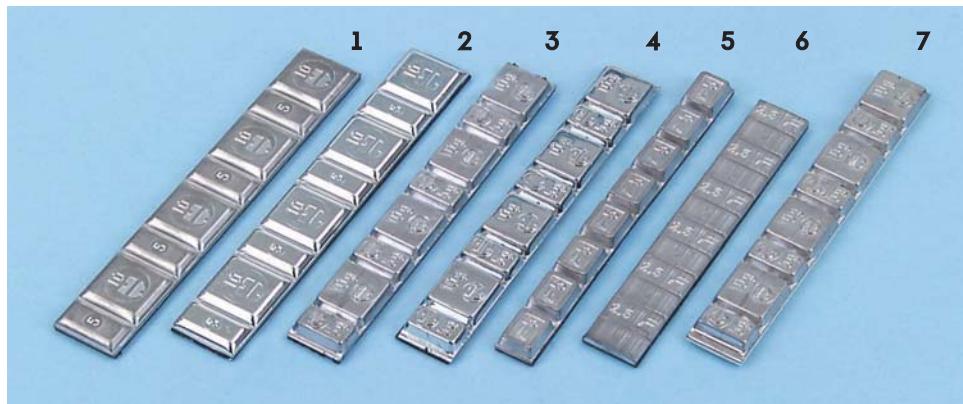


Рис. №	Сравнительный перечень	Вес, гр	Размеры, мм	Исполнение	Артикул №	Уп. ед.
1	Franken-№ K 13/2	60 (4 x 10 + 4 x 5)	109 x 18 x 4	без покрытия*	830 14 63	50/100
2	Franken-№ K 13C/2	60 (4 x 10 + 4 x 5)	109 x 18 x 4	хромирование*	830 14 632	50/100
3	Franken-№ K 3/2	60 (4 x 10 + 4 x 5)	107 x 15 x 5	без покрытия*	830 14 601	50/100
4	Franken-Nr.K 3C/2	60 (4 x 10 + 4 x 5)	107 x 15 x 5	хромирование*	830 14 604	50/100
5	Franken-№ K 6/2	40 (8 x 5)	107 x 10 x 4,7	без покрытия*	830 14 603	50
6	Franken-№ K 8/2	30 (12 x 2,5)	94 x 15 x 2,5	без покрытия*	830 14 62	100
7	Franken-№ K 3	60 (4 x 10 + 4 x 5)	107 x 15 x 5	без покрытия**	830 14 60	50

* с тёмной клеящей лентой, термостойкость до 180°C

** с белой клеящей лентой, термостойкость до 90°C



Указание

Закрепляйте грузики только на указанных поверхностях. Наклон обода ни в коем случае не должен превышать 15°!

Область применения

Все легкосплавные колёсные диски легковых автомобилей.

Особенности

Балансировочный грузик хорошо подгоняется к радиусу обода; грузики от 40 г имеют насечку.

Ударновязкое пластиковое покрытие серебристо-серого цвета.

Ширина 18 мм, высота 4,1 мм.

Артикул №	Форма	Вес, гр.	Уп. ед.	Артикул №	Форма	Вес, гр.	Уп. ед.
830	13	5	25	830	35	25	
		10			40		
		15			45		
		20			50		
		25			60		
		30			-		

Заводская комплектация для BMW

Приспособление для снятия грузиков
Артикул № 714 541 221

Указания по установке



Обратите внимание, что места приклеивания должны быть полностью обезжиреными и сухими.

Подогнать грузик к радиусу обода, снять защитную плёнку, не касаясь руками клеящей поверхности. Сильно прижать грузик к ободу (например, ударяя по всему радиусу молотком с резиновой ударной частью Артикул № 715 734 08).



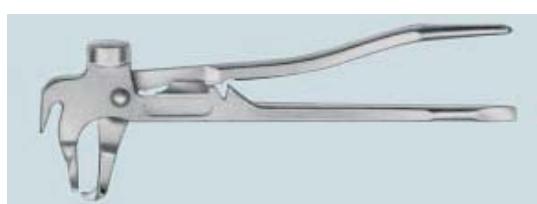
Отвёртка для воздушных вентиляй

- Применяется на грузовых, легковых и строительных машинах.

Вес, гр	Длина, мм	Артикул №	Уп. ед.
76	220	715 54 01	1

Запасная деталь

Наименование	Длина, мм	Артикул №	Уп. ед.
для вентиляй легковых и грузовых автомобилей	30	715 54 02	1



Цанга для балансировочных грузиков

- Имеет режущую часть и приспособление для снятия колёсных колпаков.
- Закрепляет и снимает балансировочные грузики на колёсных дисках.
- Растягивает и сжимает удерживающие пружины.

Длина: 240 мм.

Артикул № 695 391 885

Уп.ед.: 1 шт.



Балансировочный грузик для стальных дисков

Область применения: все грузовики FORD со стальными дисками.

Особенности: соответствует оснащению FORD, SKODA; экстремально плоское сечение позволяет применять такой грузик на всех транспортных средствах с нормальным размером бортовой закраины обода.

Артикул №	Форма	Вес, гр	Уп. ед.	Артикул №	Форма	Вес, гр	Уп. ед.
830	5	5	100	830	5	30	100
		10				35	
		15				40	
		20				45	
		25				50	



Балансировочный грузик для дисков из лёгкого металла

Область применения: почти все диски из лёгкого металла, включая диски FORD-TRX.

Не подходят для кованых дисков MERSEDES-FUCHS.

Особенности: не повреждают диск при монтаже, очень хорошо устанавливаются.

Артикул №	Форма	Вес, гр	Уп. ед.	Артикул №	Форма	Вес, гр	Уп. ед.
830	215	5	100	830	215	30	100
		10				35	
		15				40	
		20				45	
		25				50	