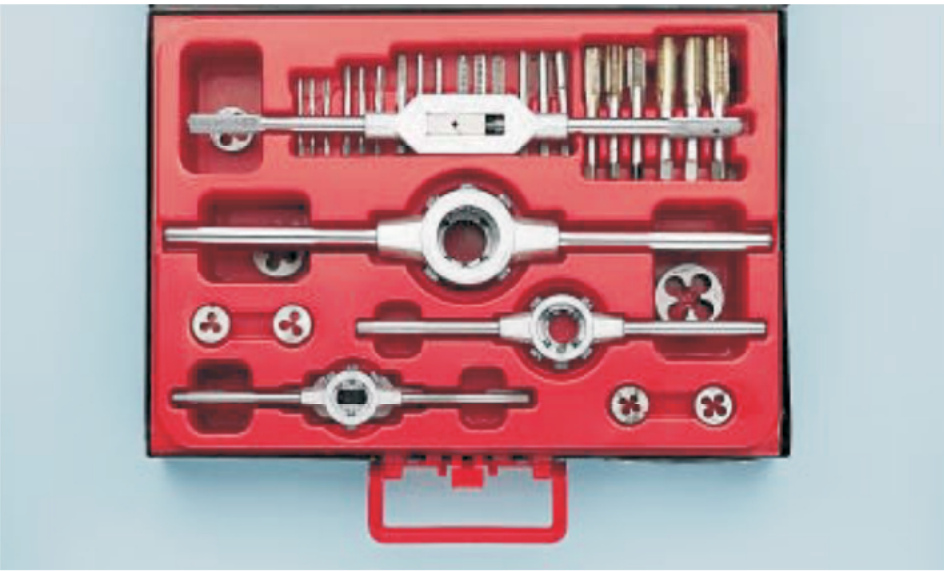


Наборы инструмента для нарезания резьбы

HSS (быстрорежущая сталь)
Артикул № 965 92 100

В наборе:
- метчики по комплекту:
M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
- плашки по штуке:
M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
- плашкодержатели по штуке:
20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14
- вороток с регулировкой № 1 + 2.

Артикул № 965 92 200

В наборе:
- метчики по комплекту:
M 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20
- плашки по штуке:
M 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20
- плашкодержатели по штуке:
20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 - 45 x 18
- вороток с регулировкой № 1 + 3.

Плашкодержатель

DIN 225

- Для непосредственного крепления плашки.

Размер	Плашка -Ø	Подходит для	Артикул №	Уп. ед.
1	20 x 5	M 3 -4	**659 1**	1
2	20 x 7	M 5 -6	**659 2**	
3	25 x 9	M 7 - 9	**659 3**	
4	30 x 11	M 10 - 11	**659 4**	
5b	38 x 14	M 12 - 14	**659 5**	
6b	45 x 18	M 16 - 20	**659 6**	
7b	55 x 22	M 22 - 24	**659 7**	

ВЮРТ-УРАЛ- 01103 ©

Плашка для нарезания резьбы

HSS (быстрорежущая сталь)

Форма B (закрытая, со шлицами)

- Правая резьба.
- DIN 223 (DIN EN 22568), допуск 6g.
- Для нарезания метрической резьбы ISO по стандарту DIN 13.

Резьба	Шаг, мм	Внешний диаметр x высота, мм	Артикул №	Уп. ед.
M 3	0,5	20 x 5	**652 3**	1
M 4	0,7	20 x 5	**652 4**	
M 5	0,8	20 x 7	**652 5**	
M 6	1	20 x 7	**652 6**	
M 7	1	25 x 9	**652 7**	
M 8	1,25	25 x 9	**652 8**	
M 10	1,5	30 x 11	**652 10**	
M 12	1,75	38 x 14	**652 12**	
M 14	2	38 x 14	**652 14**	
M 16	2	45 x 18	**652 16**	
M 18	2,5	45 x 18	**652 18**	
M 20	2,5	45 x 18	**652 20**	
M 22	2,5	55 x 22	**652 22**	
M 24	3	55 x 22	**652 24**	

- DIN 223 (DIN EN 22568), допуск 6g.
- Для нарезания прецизионной метрической резьбы ISO по стандарту DIN 13.

Резьба	Шаг, мм	Внешний диаметр x высота, мм	Артикул №	Уп. ед.
M 8 x 1	1	25 x 9	**652 8 1**	1
M 10 x 1	1	30 x 11	**652 10 1**	
M 10 x 1,25	1,25	30 x 11	**652 10 125**	
M 12 x 1,25	1,25	38 x 10	**652 12 125**	
M 12 x 1,5	1,5	38 x 10	**652 12 15**	
M 14 x 1,25	1,25	38 x 10	**652 14 125**	
M 14 x 1,5	1,5	38 x 10	**652 14 15**	
M 16 x 1,5	1,5	45 x 14	**652 16 15**	
M 18 x 1,5	1,5	45 x 14	**652 18 15**	
M 20 x 1,5	1,5	45 x 14	**652 20 15**	
M 22 x 1,5	1,5	55 x 16	**652 22 15**	
M 24 x 1,5	1,5	55 x 16	**652 24 15**	

ВЮРТ-УРАЛ- 03428 ©

Метчики

DIN 352 HSS

Наборы для нарезания предварительной, промежуточной и окончательной метрической резьбы ISO по DIN 13.

Диамерт резьбы	Шаг, мм	Длина, мм	Длина резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм	Четырёх-гранник, мм	Метчик для предварит. резьбы Артикул №	Метчик для промежут. резьбы Артикул №	Метчик для окончат. резьбы Артикул №	Набор метчиков для нарезания резьбы вручную. В наборе по одному метчику каждого типа.	Уп. ед.
M 2	0,4	36	8	2,8	2,1	640 1 2	640 2 2	640 3 2	-	1
M 3	0,5	40	11	3,8	2,7	640 1 3	640 2 3	640 3 3	639 3	
M 4	0,7	45	13	4,5	3,4	640 1 4	640 2 4	640 3 4	639 4	
M 5	0,8	50	16	6	4,9	640 1 5	640 2 5	640 3 5	639 5	
M 6	1	50	19	6	4,9	640 1 6	640 2 6	640 3 6	639 6	
M 8	1,25	56	22	6	4,9	640 1 8	640 2 8	640 3 8	639 8	
M 10	1,5	70	24	7	5,5	640 1 10	640 2 10	640 3 10	639 10	
M 12	1,75	75	29	9	7	640 1 12	640 2 12	640 3 12	639 12	
M 14	2	80	30	11	9	640 1 14	640 2 14	640 3 14	639 14	
M 16	2	80	32	12	9	640 1 16	640 2 16	640 3 16	639 16	
M 18	2,5	95	40	14	11	640 1 18	640 2 18	640 3 18	639 18	
M 20	2,5	95	40	16	12	640 1 20	640 2 20	640 3 20	639 20	

DIN 2181 HSS

Для нарезания прецизионной метрической резьбы ISO по DIN 13.

Диамерт резьбы x шаг, мм	Длина, мм	Длина резьбы, мм	Хвостовик, мм	Диаметр хвостовика с четырёх-гранником, мм	Метчик для предварит. резьбы Артикул №	Метчик для окончат. резьбы Артикул №	Уп. ед.
8 x 1	56	22	6	4,9	642 18 1	642 38 1	1
10 x 1	63	20	7	5,5	642 110 1	642 310 1	
10 x 1,25	70	24	7	5,5	642 110 125	642 310 125	
12 x 1	70	22	9	7	642 112 1	642 312 1	
12 x 1,25	70	22	9	7	642 112 125	642 312 125	
12 x 1,5	70	22	9	7	642 112 15	642 312 15	
14 x 1,25	70	22	11	9	642 114 125	642 314 125	
14 x 1,5	70	22	11	9	642 114 15	642 314 15	
16 x 1,5	70	22	12	9	642 116 15	642 316 15	
18 x 1,5	80	22	14	11	642 118 15	642 318 15	
20 x 1,5	80	22	16	12	642 120 15	642 320 15	
22 x 1,5	80	22	18	14,5	642 122 15	642 322 15	
24 x 1,5	90	22	18	14,5	642 124 15	642 324 15	

ВЮРТ-УРАЛ- 01562 ©

Принадлежности для метчиков

Вороток с регулировкой под метчик DIN 1814

- Используется как инструмент с четырёхгранником по стандарту DIN 10, так и четырёхгранником по стандарту ISO/R 237.
- Начиная с размера 4, применяется состоящий из двух частей регулируемый фиксатор, предотвращающий непроизвольное раскрытие воротка.

Размер	Длина, мм	Для четырёхгранного хвостовика	Для метрич. резьбы, мм	Артикул №	Уп. ед.
1	180	2,1 - 5,5	1 - 10	**657 1**	1
2	280	3,4 - 7	4 - 12	**657 2**	
3	390	4,9 - 12	5 - 20	**657 3**	
4	500	5,5 - 16	9 - 27	**657 4**	
5	780	7,0 - 20	12 - 33	**657 5**	
6	980	12,0 - 24	20 - 42	**657 6**	

Удлинитель DIN 377

- Для метчиков и развёрток.
- Четырёхгранник по стандарту DIN 10.
- Внешний и внутренний четырехгранники подвергались закаклке и имеют одинаковые размеры.

Четырёхгранник, мм	Длина, мм	Для метрических метчиков	Артикул №	Уп. ед.
2,7	80	M 3	**658 27**	1
3	90	M 3,5	**658 3**	
3,4	95	M 4	**658 34**	
3,8	100	M 4,5	**658 38**	
4,3	105	3 / 16"	**658 43**	
4,9	110	M 5 - M 8	**658 49**	
5,5	115	M 9 -M 10	**658 55**	
6,2	120	M 11	**658 62**	
7	125	M 12	**658 7**	
9	135	M 14 - M 16	**658 9**	
11	150	M 18	**658 110**	
12	155	M 20	**658 120**	

ВЮРТ-УРАЛ- 01564 ©

WURTH®

ZEBRA

Машинные метчики HSS-E

(быстрорежущая сталь)

Применяются нарезания в глухих и сквозных отверстях метрической резьбы ISO по DIN 13, в соответствии с полем допуска 6H.
Использование машинных метчиков **Zebra** гарантирует оптимальную производительность и стойкость благодаря:

- использованию исключительно высокопроизводительных быстрорежущих сталей
- постоянной проверке исходных материалов
- высочайшей точности в процессе изготовления.

Выбор нужного метчика обеспечивается благодаря практичной цветовой маркировке.

Машинный метчик Zebra-голубое кольцо

применяется для изделий из: нелегированных и улучшенных сталей с прочностью до 1000 Н/мм^2, автоматных сталей, латуни, стального литья, алюминия (>10% Si), цинковые сплавов, пластмасс, меди, оловянно-цинковой бронзы.

Машинный метчик Zebra-красное кольцо

применяется для изделий из: нелегированных, улучшенных и жаростойких сталей с прочностью до 1000 - 1400 Н/мм^2, инструментальных сталей, Ferro-Tic, Ampco-металла.

Машинный метчик Zebra-зелёное кольцо

применяется для изделий из: высоколегированных, нержавеющих и кислотостойких сталей; специальных сплавов, в которых легко зажимает обычный инструмент.

Машинный метчик Zebra-желтое кольцо

применяется для изделий из: алюминиевых сплавов с длинной стружкой, мягких цветных металлов и пластмасс.

ANKER PRODUKTE

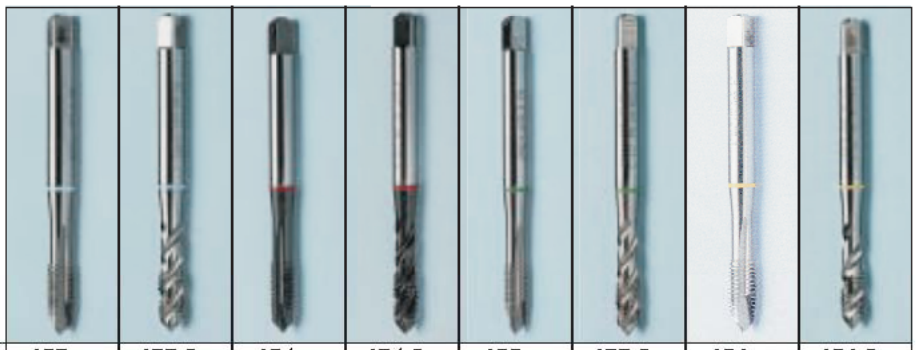
ВЮРТ-УРАЛ- 01272 ©

WURTH®

ZEBRA

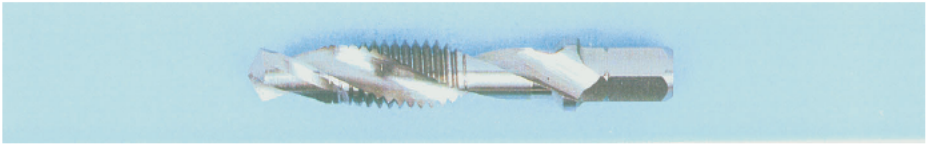
Обзор областей применения:
-форма B
для сквозных отверстий,
-форма C
для глухих отверстий

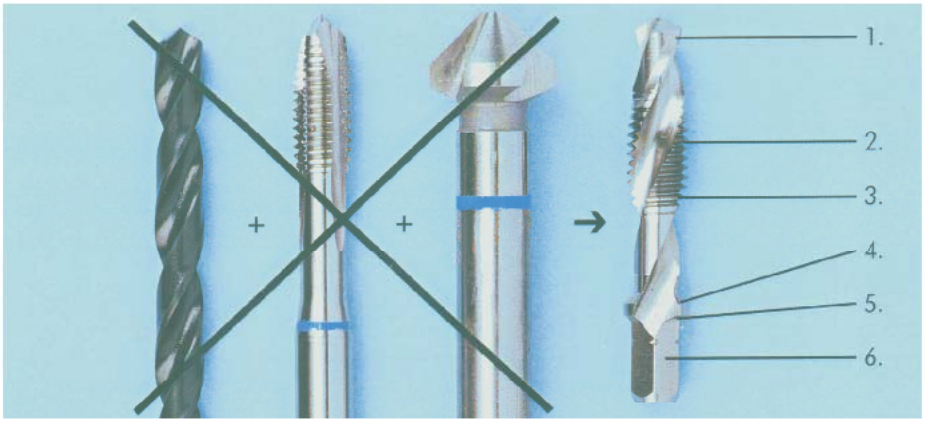
▲ Основная область применения
○ Подходит



DIN 371/376	Артикул №	653 ...	653 0..	654 ...	654 0..	655 ...	655 0..	656 ...	656 0..
Забор:	**Форма**	**B**	**C**	**B**	**C**	**B**	**C**	**B**	**C**
Материалы	**Наименования материалов, примеры**								
нелегированные стали до 800 Н/мм²	C10, C35, CK10, CK35, 9S20, 9SMn28, 9SMnPb36, St33-1, St60-2	▲	▲						
нелегир. стали до 1000 Н/мм², улучшенные стали	C45, C60, CK45, CK60, 16MnCr5, 45S20, 60S20, 41Cr4, 36Mn5, 42CrMo4, C60W3/C135W2	▲	▲						
нелегир. стали, до 1000 Н/мм², улучшенные стали свыше 1000 Н/мм²	16MnCr5V, 42CrMo4V, 46MnSi4V, X10CrSi13V, X40Cr13V			▲	▲				
легир., инструментальные, нержавеющие, кислотостойкие стали,	14NiCr18, 54NiCrMoS6, X10Cr13, X100CrMoV51	○	○			▲	▲		
жаростойкая сталь	X10CrSi6, X10CrAl13, X15CrNiSi2012, X20CrNiSi254			▲	▲				
высоколегир. стали, специальные сплавы	A2: 1.4301, 1.4305 A4: 1.4401, 1.4571					▲	▲		
стальное литьё, ковкий чугун, чугун с шаровид. графитом	GS-38, GS-45, GS-70, GTW35, GTW60, GTS 35, GTS70, GGG38, GG G45, GGG70	▲	▲						
медь	F-Cu, SF-Cu	○				○	○	○	○
электролитная медь	KE-Cu, E-Cu		○			○	○	○	○
латунь с длинной стружкой	CuZn37 (MS63), CuZn10, CuZn30	▲	▲						
мягкая бронза, оловяно-цинковое бронзовое литьё	G-CuSn10Zn, CuSn8(SnBz8), G-CuSn5ZnPb(Rg5), (Rg10)	▲	▲			○	○		
твёрдая бронза	CuAl8(AlBz8), CuAl10(AlBz10Ni), Äterna-bronze, Beryllium-Bronze	○				○	○		
алюминиевые сплавы с длинной стружкой	AlCuMg1, AlMg3Si, AlMg7							▲	▲
алюминиевый сплав < 10% Si	G-AlSi6Cu4, G-AlSi10Mg, G-AlSi5Cu1	○						▲	▲
алюминиевый сплав > 10% Si	G-AlSi12, GD-AlSi12, AlSi12CuNi	▲	▲			○	○		
цинковый сплав	GD-ZnAl4, GD-ZnAl4Cu1, GK-ZnAl4Cu3, GK-ZnAl6Cu1	○						▲	▲
никелевый сплав	Nimonic 70, Nimonic 80 A, Inconel 700, Inconel 718, Hastelloy C/B, Hastelloy X					○	○		
титановый сплав, Ferro-Tic, Ampco-металл	Ti-Al6V4, TiAl5Sn2, TiAlMoV811, Ampco8-22, ZollernbronzeNBI/VB/EB			▲	▲				
пластмассы, термопласты	PVC, Polyamid, Luran, Polystyrol, Aeternamid, Delrin, Ultramid, Plexiglas							○	○
пластмассы, дуропласты, неорганич. наполнители	Bakelit, Pertinax, Ferrozell, Epoxyd-, Melamin-фенол. смола с камен. крошкой, асбест, стекловолокно			○	○				
пластмассы, неорганич. наполнители	фенол. смола, слоистые пресс-материалы			○	○				

ВЮРТ-УРАЛ- 01273 ©





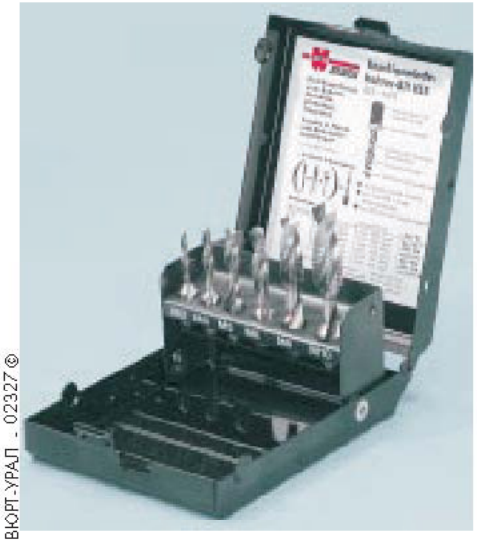
1.Предварительное сверление спиральным сверлом.
2.Нарезка резьбы.
3.Очистка резьбы при обратном ходе.
4.Удаление заусенцев резьбы.
5.Ограничитель фиксирует инструмент в патроне.
6.Надёжная передача мощности через 1/4" шестигранный хвостовик.

Диаметр резьбы	Число оборотов сталь UpM	Число оборотов пластик/ цвет. металлы UpM	Артикул №	Уп. ед.
M3	1600	1900	**653 973**	1
M4	1200	1500	**653 974**	
M5	950	1200	**653 975**	
M6	800	950	**653 976**	
M8	600	700	**653 978**	
M10	450	550	**653 971 0**	

Универсальный держатель

Позволяет быстро менять инструмент, благодаря 1/4" бит-зажиму.

Артикул № 614 176 711



Ассортимент комбинированного инструмента для сверления и нарезки резьбы

M3 - M10

Артикул № 653 971

Комбинированный инструмент для сверления и нарезания резьбы HSS

Прецизионный инструмент для сверления, нарезания резьбы и зенкования в процессе одного прохода.

Применяется:

в сверлильных агрегатах с правым и левым вращением, например:
- сверлильных станках,
- ручных дрелях,
- аккумуляторных сверлильных машинах.

Подходит для:

- прохода сквозных отверстий в стали, цветных металлах и пластике до 1 x d (M6=6мм толщина материала),
- до 600Н/мм² прочности на разрыв.

Области применения

Ремонт, монтажные работы, работы с металлическими конструкциями, системами вентиляци, авторемонт и т. п.

Дополнительные продукты

Смазочно-охлаждающая эмульсия для сверлильного и режущего инструмента, экологичная эмульсия для режущего инструмента, смазочно-охлаждающий карандаш.

АВТО ВКОРТ-УРАЛ _ 02327 ©